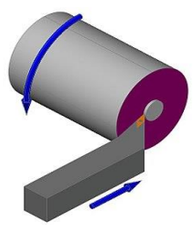
HOJA DE PROCESO

PIEZA:	PROYECTO 2	MATERIAL:	ALUMINIO
ELABORO:			

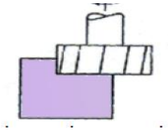
N°	FASE	DESCRIPCION	OPERACIÓN	ESQUEMA	HERRAMIENTA	GEOMETRIA			PARAMETROS OPERACIONALES		
						α [°]	β [°]	γ [°]	**Vc** [mm/s]	**n [r.p.m.]**	**f** [mm/rev]
1	Ensamblaje	desarme de camisa de cilindro	Desarme								
2	corte	pieza sujetada por prensa para hacer el corte con cegueta o pulidora	corte manual		cegueta manual pulidora						
3	torneado	pieza sujetada por el husillo y apoyo dispositivo	Refrentado		buril para refrentar						

4	Ensamble	ensamblaje de camisa de cilindro	ensamblaje								

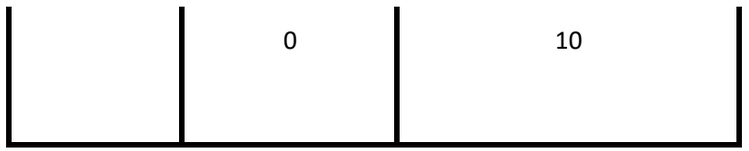


	N°:	2

S **d** [mm]	TIEMPO MONTAJE [min]	TIEMPO DE OPERACIÓN (MIN)
	0	10
	2	8
	15	30






0
10

